



**RIDUZIONI TARIFFARIE PER LOCALI SOGGETTI ALL'APPLICAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)**

(Ai sensi della L.147/13, del D.Lgs. 201/2011 e del Regolamento comunale approvato con Delibera C.C. 101 del 09.09.2014 e s.m.i)

Il/la contribuente/a \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (cognome) (nome)

Nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ sesso \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (luogo di nascita) (data di nascita – gg/mm/aaaa) (M / F)

Cod.Fiscale \_\_\_\_\_ Rec.Telef. \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (preferibilmente cellulare)

Residenza \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (comune) (via) (civico +piano + int.) (cap)

Posta Elettronica / PEC \_\_\_\_\_

- Detentore dei seguenti immobili:

[01] **Foglio** \_\_\_\_\_ **Numero** \_\_\_\_\_ **Sub.** \_\_\_\_\_ **Cat.** \_\_\_\_\_ **Sup.** \_\_\_\_\_  
 (particella) Catastale utile<sup>1</sup>

Ubicazione \_\_\_\_\_ Inizio/Fine \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (indirizzo + civico+piano+interno) occupazione Data inizio (gg-mm-aa) (Data fine gg-mm-aa)

[02] **Foglio** \_\_\_\_\_ **Numero** \_\_\_\_\_ **Sub.** \_\_\_\_\_ **Cat.** \_\_\_\_\_ **Sup.** \_\_\_\_\_  
 (particella) Catastale utile<sup>1</sup>

Ubicazione \_\_\_\_\_ Inizio/Fine \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (indirizzo + civico+piano+interno) occupazione Data inizio (gg-mm-aa) (Data fine gg-mm-aa)

**C H I E D E**

-Di poter usufruire della seguente UNICA riduzione per l'abitazione occupata, dichiarando ai sensi del DPR 445/2000 di trovarsi nelle condizioni di seguito elencate comprovate dalla presentazione della documentazione prevista  
 (*barrare la casella corrispondente con la precisazione che le riduzioni tariffarie non sono tra loro cumulabili (art.1 c2.bis del regolamento)*)

[ ] Nucleo familiare composto da giovani coppie, per i primi tre anni di matrimonio, che occupano un'abitazione con contratto d'affitto regolarmente registrato di età non superiore a 35 anni ed un reddito ISEE dell'anno precedente non superiore ad €10.000,00; **Rid.20%** [Art. 38 c.5 bis del Regolamento].  
Allegare isee, copia contratto di locazione e certificato di matrimonio se non residente.

[ ] Nucleo familiare composto da almeno **4 persone con almeno 3 figli minori** e con reddito ISEE complessivo inferiore ad **€12.500,00** e nessuno dei componenti possieda nel territorio nazionale, a qualsiasi titolo, oltre a quella adibita a propria dimora, altre unità immobiliari con esclusione di eventuali pertinenze; **Rid.20%** [Art. 38 c.5 tris del Regolamento]  
Allegare Isee.

# RIDUZIONI TARIFFARIE PER LOCALI SOGGETTI ALL'APPLICAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)

(Ai sensi della L.147/13, del D.Lgs. 201/2011 e del Regolamento comunale approvato con Delibera C.C. 101 del 09.09.2014 e s.i.m.)

[ ] Nucleo familiare la cui **unica fonte di reddito** è costituita dalla cassa integrazione guadagni, dall'indennità di disoccupazione o di mobilità, limitatamente al periodo di permanenza della situazione di disagio lavorativo e nessuno dei componenti possiede nel territorio nazionale, a qualsiasi titolo, oltre a quella adibita a propria dimora, altre unità immobiliari con esclusione di eventuali pertinenze. **Rid.50%**[Art. 38 c.5 *quinques* del Regolamento] -Allegare attestato di cassa integrazione guadagni o indennità di disoccupazione.

[ ] Nucleo familiare con **assoluta mancanza di reddito** a seguito perdita occupazione a condizione che negli ultimi 3 anni, almeno un componente, o l'unico occupante, abbia presentato una dichiarazione dei redditi o sia in possesso per lo stesso periodo di un CUD rilasciato da un sostituto d'imposta e nessuno dei componenti possiede nel territorio nazionale, a qualsiasi titolo, oltre a quella adibita a propria dimora, altre unità immobiliari con esclusione di eventuali pertinenze. **Rid.70%** [Art.38 c.5 *sexies* del Regolamento]. Allegare almeno un CUD degli ultimi tre anni.

[ ] Utenza domestica che conferisce i rifiuti in forma differenziata direttamente c/o la "ricicleria" **Rid. pari a 0,10 €/Kg con limite minimo di 50Kg di rifiuto annuo, fino ad un ammontare massimo di riduzione del 20% della quota variabile)** . [art. 38 c.2 lett. a del regolamento]. Allegare documento probatorio rilasciato dalla stazione ecologica.

[ ] Utenza domestica che ha attivato il compostaggio dei residui organici, con l'attestazione di volerlo praticare in modo continuativo [art. 38 c.2 lett. b del regolamento] (**Rid.20%**) . Allegare copia iscrizione elenco attività di compostaggio domestico c/o Dipartimento Attività Ecologica e Territoriale per l'Ambiente.

[ ] Abitazione, con superficie utile superiore a mq. 40 escluse le pertinenze, occupata da due persone, **Rid. 20%** [art. 38 del regolamento, penultimo punto] a condizione che :

- uno degli occupanti l'unità immobiliare sia una **badante** regolarmente assunta, ai sensi del CCNL di colf e badanti, con diritto di vitto ed alloggio;
- il titolare dell'utenza domestica abbia un reddito ISEE, con riferimento all'anno precedente quello per cui si richiede la riduzione, non superiore a **€ 15.000,00**, sia in precarie condizioni di salute con una percentuale di invalidità al **100%**, non goda di assistenza da parte del Servizio Sanitario Locale, e non possieda, a qualsiasi titolo, nel territorio nazionale, altre unità immobiliari, escluse le pertinenze, oltre a quella adibita a propria dimora.

Allegare Isee, contratto assunzione badante e certificato di invalidità.

[ ] Nucleo familiare composto da due persone, **Rid. 20%**[ art. 38 del regolamento, ultimo punto] a condizione che:

- tutti i componenti il nucleo familiare, risultante dai registri anagrafici, ad esclusione di eventuali portatori di handicap con invalidità al 100%, devono aver compiuto il **65-esimo** anno di età entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello di riferimento del tributo;
- nessuno dei componenti il nucleo familiare sia proprietario di altre unità immobiliari, oltre quella destinata a propria dimora abituale, e relative pertinenze;
- la superficie dell'unità immobiliare oggetto di riduzione non sia inferiore a mq. 40, escluse le pertinenze;
- il reddito ISEE complessivo del nucleo familiare, con riferimento all'anno precedente a quello per cui si richiede la riduzione, non sia superiore a:
  - € 12.000,00**, nel caso in cui nel nucleo familiare non siano presenti portatori di handicap con invalidità al **100%**;
  - € 15.000,00**, nel caso in cui nel nucleo familiare siano presenti portatori di handicap con invalidità al **100%**;

Allegare Isee e certificato di invalidità.

-Di aver diritto alle agevolazioni di cui sopra

dal al

Luogo e data, \_\_\_\_\_

Firma

[ ] **Delegato alla sottoscrizione ( allegare delega )**

**Il/La delegato/a**

(cognome)

(nome)

**Allegati obbligatori:** - Copia del documento di identità del contribuente e/o del suo delegato